**ДО………………………………………**

**ОБЩИНСКИ СЪВЕТНИК**

**ОБЩИНА ШАБЛА**

##### П О К А Н А

**№ 32**

Председателят на Общински съвет – Шабла на основание чл.23, ал.4, т.1 и чл.25, т.1 от ЗМСМА

##### С В И К В А

Общинските съветници на заседание на Общински съвет - Шабла на  **26.09.2017 г. /вторник/** от **13.30** часа в залата на Общински съвет при

**ДНЕВЕН РЕД:**

**Комисия по управление на общинската собственост, икономическа и инвестиционна политика и земеделие.**

**1.**Докладна записка относно прекратяване на съсобственост с. Крапец;

**2.**Докладна записка относно продажба на имот - частна общинска собственост;

**3.**Докладна записка относно създаване на селищно образувание/СО/ „Къмпинг - Добруджа“, обявяването му за общински обект от първостепенно значение и допълване на Програма за управление и разпореждане с имоти общинска собственост за 2017 година;

**4.**Докладна записка относно допълване на програмата за управление и разпореждане с имоти общинска собственост за 2017г.;

**5.**Докладна записка относно отдаване под аренда на земеделска земя;

**6.**Докладна записка относно отдаване под наем на самостоятелни обекти в градски пазар – Шабла;

**7.**Докладна записка относно отдаване под наем на самостоятелен обект за търговска дейност с идентификатор 8301.502.982.1.2 по КК на гр.Шабла;

**8.**Докладна записка относно продажба на имоти – частна общинска собственост;

**9.**Докладна записка относно отдаване под наем на помещение с административен адрес гр.Шабла, ул.“Равно поле“ №36 А, с площ от 60 кв.м., за административен офис на СНЦ „Местна инициативна рибарска група /МИРГ/ Шабла – Каварна – Балчик“.

**Комисия по устройство на територията, благоустрояване, законност, обществен ред и екология**

**10.**Докладна записка относно изпълнение решения на Общински съвет – Шабла за първото шестмесечие на 2017 г..

**Комисия по образование, култура, спорт, здравеопазване, социална политика и вероизповедания**

**11.**Докладна записка относно приемане на Общинска стратегия за подкрепа за личностно развитие на децата и учениците в община Шабла за 2017-2019 год. и Годишен план на дейностите за подкрепа за личностно развитие на децата и учениците в община Шабла за 2017-2018 год.

**12.**Други

**ПРЕДСЕДАТЕЛ НА ОбС:**

**/ Д-Р ЙОРДАНКА СТОЕВА/**